

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI 5307-63) TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI 5307-63)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	6	30	120	315	1000	2000
	up to		fino a						
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
									±2
									±3

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso

PER VERNICIATURA
SUPERFICI NON LAVORATE
FARE RIFERIMENTO ALLA
"NOTA INTERNA" DEL CODICE
SAP

NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

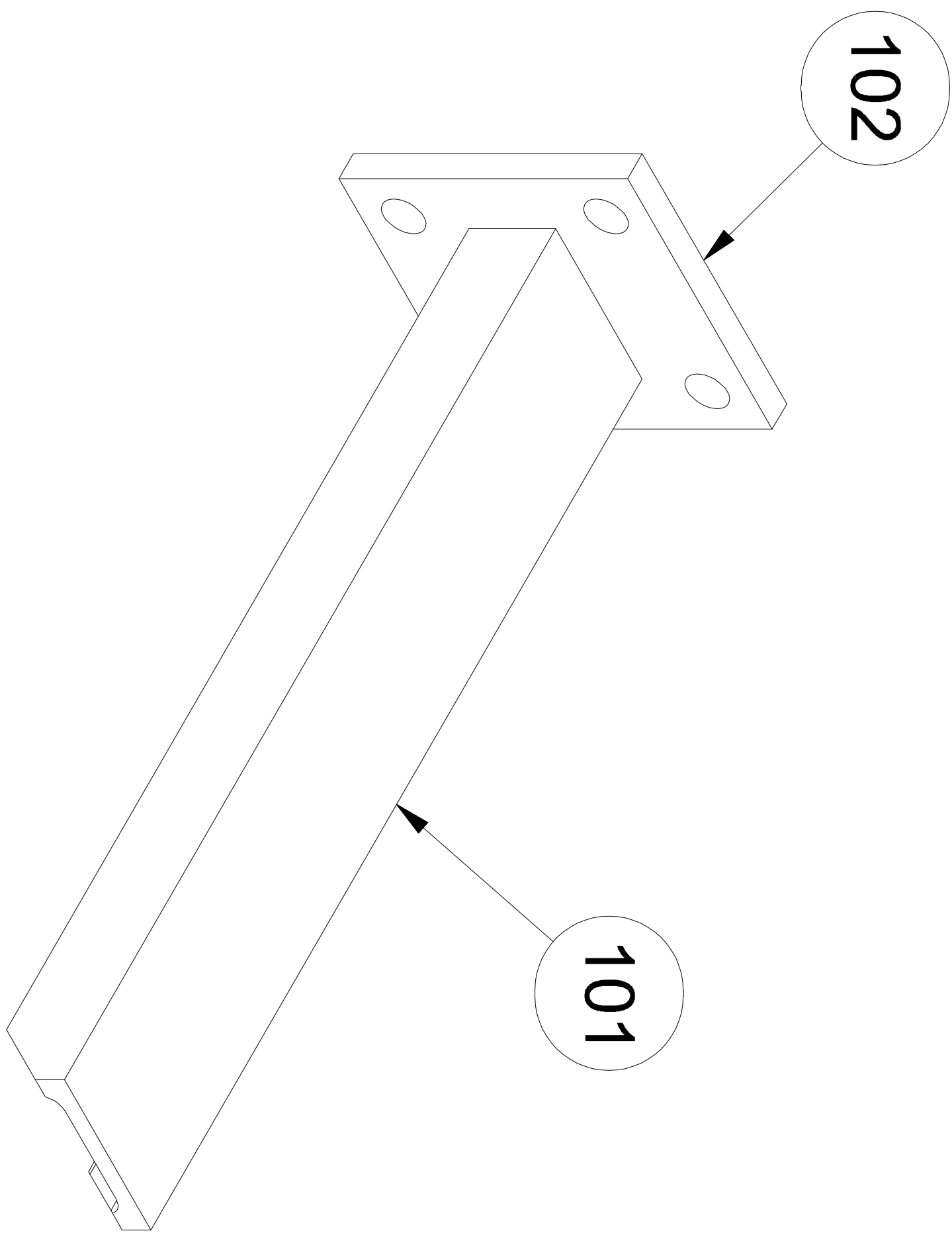
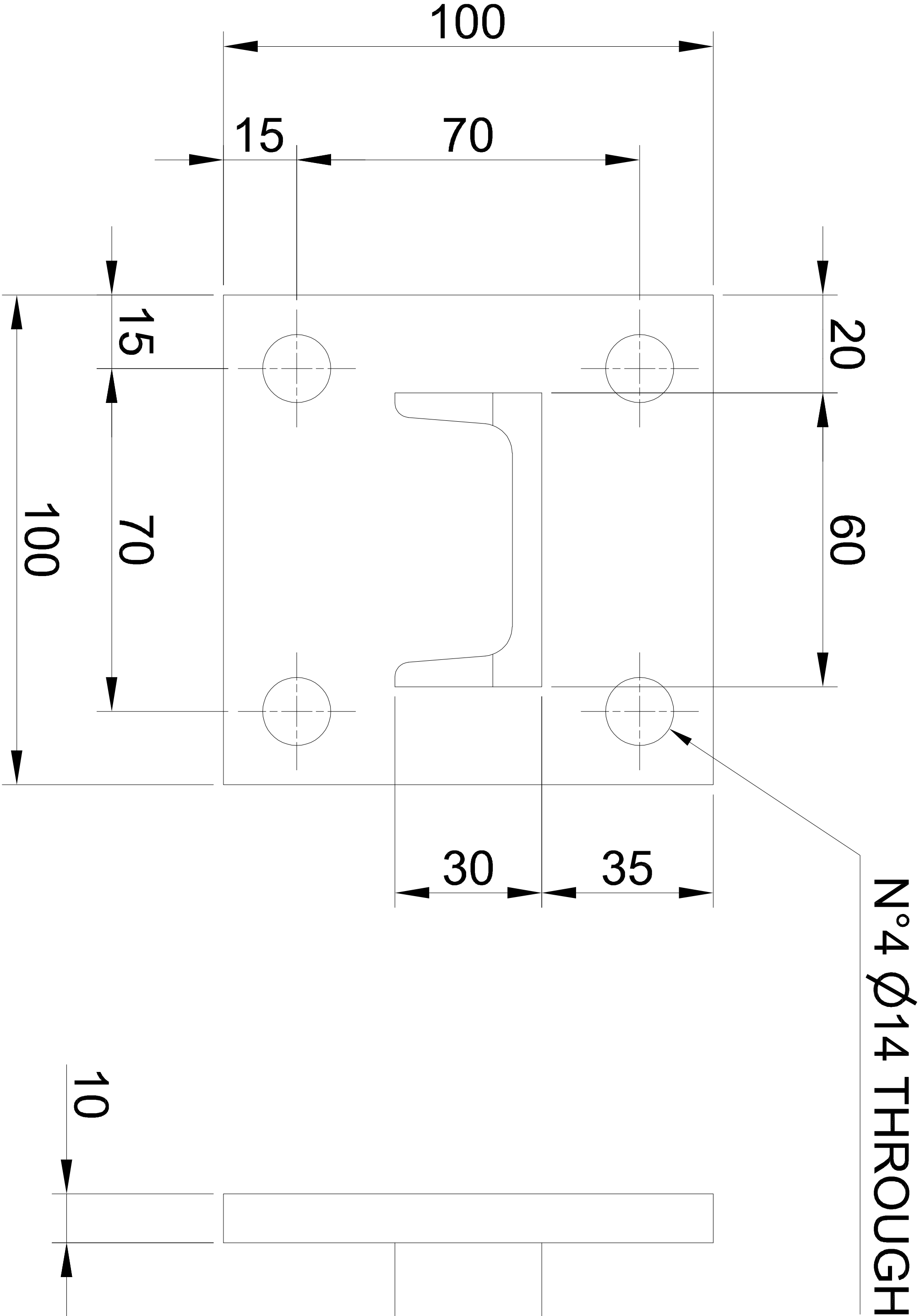
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7

DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



Q.TA'	29/05/2025	DATA	COMMESSA N.	DIS. ASSIEME
Descrizione:				
Support				
Disegno N.				
60-03-00A-100				
Foglio: 1 di 1				
Scala: 1:2				
Revisione: 0				
A3				